

Hersteller: York spol. s r.o., Pražská 650, Dobříš 263 01, Tschechien, Tel.: +420318521896, Telefax.: +420318521850

Aufbau Schnellspannsystem (siehe Abb. 1) :

1. Griff
2. Schnellspannmutter
3. Vorderbacken

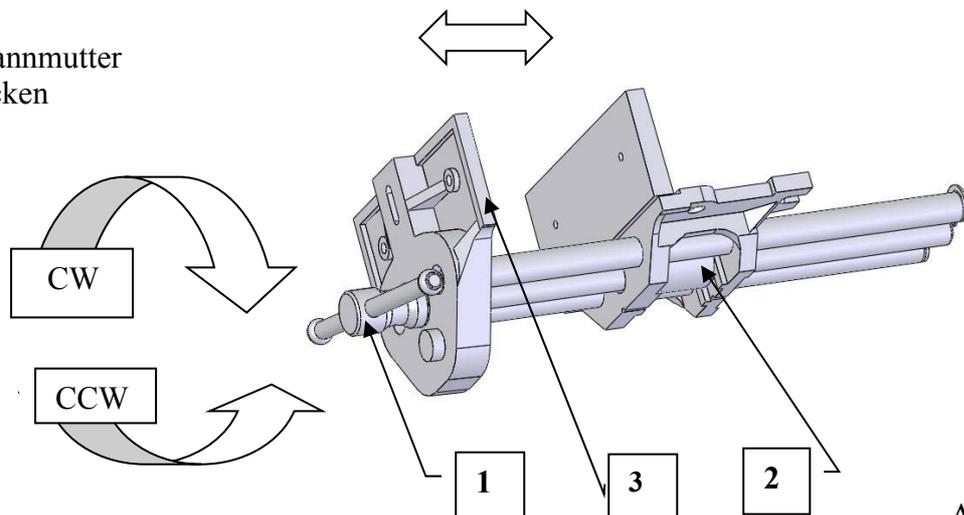


Abb. 1

Vorwort:

Damit das Gravitationselement des Schnellspanners richtig funktioniert, müssen Sie den Schraubstock an der Unterseite einer Werkbank befestigen.

Bedienung der Schnellspannfunktion (Quick Release):

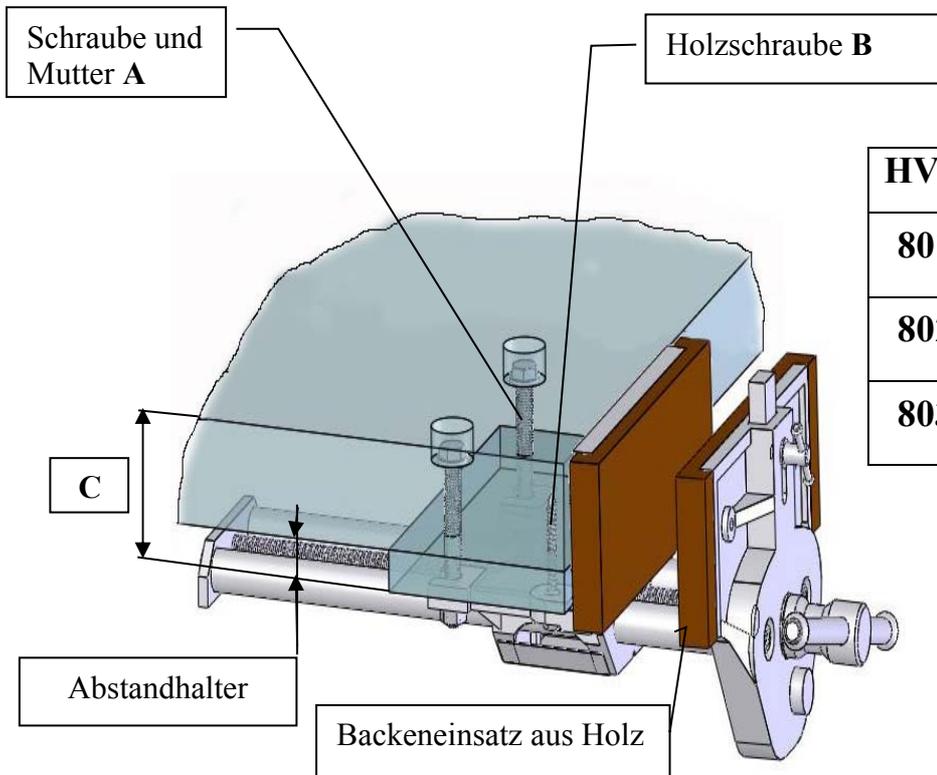
Durch Drehen des Griffs gegen den Uhrzeigersinn (CCW) um 1 1/2 bis 2 Umdrehungen wird die Schnellspannmutter an der Hauptschraube gelöst. Anschließend können Sie den Schraubstock öffnen bzw. schließen. Durch Drehen des Griffs im Uhrzeigersinn (CW) um etwa 1,5 bis 2 Umdrehungen wird die Schnellspannmutter wieder auf der Hauptschraube eingerastet und Sie können den Schraubstock normal festziehen.

Abb. 2
Ansicht auf die korrekte
Position der Mutter



Vorsicht !

Achten Sie darauf, dass Sie Ihre Finger nicht im Schraubstock einklemmen.



HVR	A	B	C
801	M10x70 2/5"x2 3/4"	10x65 2/5"x2 1/2"	65mm 2 1/2"
802	M12x100 7/16"x4"	12x90 7/16"x3 1/2"	90mm 3 1/2"
803	M12x100 7/16"x4"	12x90 7/16"x3 1/2"	90mm 3 1/2"

1. Montageanleitung

Der Holzschraubstock wird an der Unterseite der Hobelbank montiert, die oberste Position wird selten genutzt. Aus Montagesicherheitsgründen sollte der Schraubstock im geschlossenen Zustand befestigt werden. Es ist notwendig, die Öffnung des Schraubstocks zu testen, damit keine Löcher, Unterkanten oder Tischbeine stören. Die Montage des Schraubstocks ist einfacher, wenn der Tisch umgedreht wird.

Der Schraubstock ist für eine 3-1/2 Zoll dicke Werkbank ausgelegt, Typ 801 für 2-1/2 Zoll. Wenn die Werkbank dünner ist, muss zwischen der hinteren Backenmontagefläche und der Unterseite der Werkbank ein Abstandhalter oder eine Unterlegscheibe eingefügt werden. Eine geeignete Unterlegscheibe kann aus Hartholz, Sperrholz oder aus Schichten gehärteter Hartfaserplatte bestehen. Der Schraubstock kann entweder mit Holzschrauben oder Durchgangsbolzen mit Muttern an der Werkbank befestigt werden. Verwenden Sie lange Zugschrauben 12x90 [7/16"x3 1/2"] für Typ 801 10x70 [2/5"x2 3/4"] oder lange Bolzen M12x100 [7/16"x4"] für Typ 801 10x65 [2/5 x2 1/2"]. Wenn Sie Bolzen verwenden, versenken Sie die Bolzenköpfe in der Werkbank, um einen uneingeschränkten Arbeitsbereich zu schaffen.

2. Backeneinsätze aus Holz

Die in der Werkstatt gefertigten Holzbackeneinsätze lassen sich nach der Montage des Schraubstocks ganz einfach mit Schrauben befestigen. Ansenken der Schraubenköpfe am hinteren Backeneinsatz um Beschädigungen beim Spannen zu vermeiden.